

# COMPAÑÍA DE ACERO REDUCE COSTOS UTILIZANDO LAS ACEITES CERTIFICADOS CHEVRON ISOCLEAN®

“ Con los aceites certificados Chevron ISOCLEAN®, esta compañía de acero ha eliminado fallos en los servos de válvulas del sistema y las bombas de pistones y como consecuencia el tiempo de las maquinas fuera de servicio. Mejorando el desempeño de su sistema de lubricación y reduciendo su consumo anual de lubricantes en un 20%. ”

## El reto

El proveedor líder mundial de aceros para moldes de forja, aceros para moldes de plástico, aceros para herramientas de fundición a presión y las piezas de forja abierta para clientes, ubicados en el medio oeste de Estado Unidos estaban experimentando fallas prematuras y una alta tasa de inactividad en su sistema hidráulico de prensado de 8,000 toneladas (7,200 toneladas) incluidos los servos de válvulas del sistema y las bombas de pistones axiales las cuales estaban operando con el lubricante de un depósito de aceite hidráulico de 8,000 galones (30,000 litros). Estas fallas, mientras se utiliza un producto premium de la competencia. El departamento de mantenimiento de la empresa expresó la necesidad de mitigar o eliminar estas fallas mientras se reunía con RelaDyne, un distribuidor local de productos certificados Chevron ISOCLEAN® y Steve Synko un especialista de industria de Chevron.

## Investigación y evaluación en sitio

RelaDyne y Chevron completaron una evaluación de RBL Best-In-Class. Personal clave de mantenimiento de la compañía de acero, Shawn Waggoner de RelaDyne y Steve Synko documentaron las prácticas actuales de la planta, incluyendo el almacenamiento y la manipulación del producto, procesos de filtración, sistemas de operación, fallos del sistema hidráulico e histórico de reparación, data histórica de análisis de aceite realizados y se extrajeron muestras del aceite actual. Las muestras fueron enviadas a un laboratorio donde se desarrollaron las bases de los hallazgos. El último análisis identificó oportunidades de mejora en los procesos de manejo y almacenamiento. El nivel actual de limpieza ISO de 25/24/15 era 500 veces más alto que lo que el fabricante del sistema hidráulico requería. Utilizando la tabla Noria de extensión de vida útil de aceite hidráulico, la oportunidad para mejorar la vida útil del equipo era un estimado de 10 veces mejor.

## Solución: Comience limpio y manténgase limpio

Luego de revisar la evaluación en sitio, la planta cambio de proveedor y se convirtieron en clientes de RelaDyne e implementaron el programa de aceites certificados Chevron ISOCLEAN®. El producto de la competencia fue reemplazado con Chevron Rando HD 46 – certificado ISOCLEAN® que cumple con los niveles de limpieza ISO de 15/13/10 establecidos por el equipo. RelaDyne trabajo con el personal de la planta para instalar mejoras en los procesos de manejo y almacenamiento. Debido a las condiciones extremas del ambiente, un programa de mantenerse limpio (servicio ISOCLEAN®) también fue implementado por la compañía para ayudarles a mantener los niveles de limpieza adecuados en las máquinas hidráulicas en operación.

## Resultados: Extensión de ciclos de tiempo útil y mejora del desempeño

La compañía comenzó a mirar mejoras inmediatas. En solo unos cuantos meses, la compañía reporto ahorros de más de USD125,000 en sus sistemas hidráulicos. La compañía ha incrementado su producción, extendido los ciclos de tiempo útil de sus equipos, mejorado el desempeño de sus sistemas de lubricación y reducido anualmente su consumo de lubricantes al aliarse con RelaDyne y Chevron. La combinación de la tecnología premium para sistemas hidráulicos de Chevron: Rando HD 46 y la certificación ISOCLEAN® les ha permitido alcanzar estos resultados.



Para conocer más sobre lubricantes certificados ISOCLEAN®

Visite:

<https://latinamerica.chevronlubricants.com/>



REDEFINIENDO EL SIGNIFICADO DE LIMPIEZA