

¿Es su protección también su problema?

Los nuevos aceites convencionales cumplen con las especificaciones de los OEM en cuanto a rendimiento y viscosidad. Sin embargo, les falta cumplir con una especificación esencial y esto le está costando a usted.

La tercera especificación

Los nuevos aceites convencionales no cumplen con las especificaciones de limpieza de los OEM.

RENDIMIENTO



VISCOSIDAD



LIMPIEZA



Causa # 1 de averías¹



de las fallas de los equipos se deben a la contaminación por partículas.



Los dos tipos principales de contaminación del aceite son las partículas y el agua.

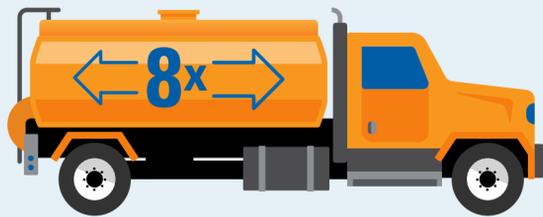


El polvo y los contaminantes son las principales causas de las fallas de los componentes del equipo.

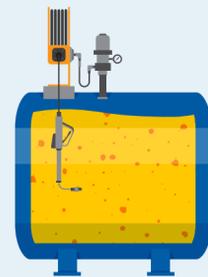
Cómo se contaminan los aceites nuevos



Se pueden recoger partículas en el proceso de distribución.



El aceite a granel típico se puede transferir hasta 8 veces antes de que llegue a su equipo.



Cada vez que se transfiere, el aceite puede recoger más contaminantes.

¿Que hay en juego?

La Contaminación puede reducir la vida útil de los componentes

2x a 4x

y cuesta decenas de miles de dólares al año

Costos estimados por fallas en las mangueras hidráulicas



Una manera limpia de avanzar

Es más fácil comenzar de manera limpia desde el principio que limpiar su aceite más tarde.¹

Con un aceite limpio que cumpla con las especificaciones de los OEM, se beneficiará por lo siguiente:



MAYOR VIDA ÚTIL DEL EQUIPO



REDUCCIÓN DE TIEMPO IMPRODUCTIVO NO PLANEADO



DISMINUCIÓN DE REPARACIONES DE MANTENIMIENTO

¿Cuánto le está costando el aceite contaminado?

La mejor manera de averiguarlo es hacer que su proveedor de lubricantes realice una evaluación de sus prácticas de lubricación, incluyendo el almacenamiento y la manipulación del producto, así como la medición de los niveles de limpieza de sus lubricantes.

Empiece por calcular su nivel de limpieza ISO estimado actual y vea como puede estar afectando la vida útil del equipo.