

LO QUE REALMENTE SE DESCOMPONE CUANDO HAY CONTAMINACIÓN DE PARTÍCULAS

¿SABÍA USTED QUE LA CONTAMINACIÓN DE PARTÍCULAS DESGASTA MÁS QUE EL EQUIPO?

¿USTED PIENSA QUE LA FALLA DEL EQUIPO HIDRÁULICO ES UN PROBLEMA AISLADO? MEJOR PIÉNSELO DE NUEVO.

Cuando los componentes de la maquinaria se descomponen, se pone en riesgo toda su operación.

LA CAUSA RAIZ DE LA FALLA

CAUSA #1

de las fallas relacionadas con los lubricantes en un equipo hidráulico es la contaminación¹



del desgaste mecánico se debe a la contaminación por partículas²

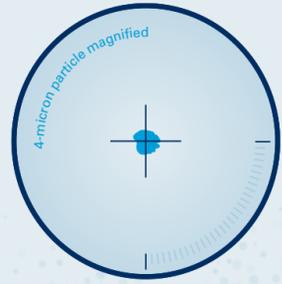


2 DE CADA 3

Fallas del equipo se atribuyen a la abrasión²

NO SE PREOCUPE POR PEQUEÑECES

Las partículas extrañas limitan la capacidad de los lubricantes para funcionar a los niveles máximos. De hecho, las partículas más pequeñas de lo que se puede ver a simple vista pueden causar grandes problemas. Una vez dentro del sistema, las partículas se muelen, creando mayor desgaste y contaminación.



HAY MAS EN JUEGO QUE UNA SOLA PARTE DEL EQUIPO

Cuando las máquinas se dejan de lado por una avería, comienza una reacción en cadena en todo el negocio.

MIENTRAS ESTO SUBE

ESTO BAJA

**MULTAS
TRABAJO
TIEMPO DE INACTIVIDAD
REPARACIÓN PIEZAS
RIESGOS DE ACCIDENTES
PLAZOS PERDIDOS**

**FUTURAS OPORTUNIDADES
EMPRESA REPUTACIÓN
MORAL DE LOS EMPLEADOS
PRODUCTIVIDAD
LUCRO
CONFIANZA**

LA SOLUCIÓN ES LA PREVENCIÓN

Siente unas bases Fuertes con un lubricante limpio certificado para proteger su operación y sus resultados.

FILTRACIÓN DIY

La filtración en el sitio puede ser costosa, laboriosa y puede reducir el rendimiento del lubricante por exceso de filtrado

AHORRO DEL 90%

Trabajando con un sistema limpio para mantenerse limpio vs. Limpiar un sistema sucio¹

EMPIECE LIMPIO. MANTÉNGASE LIMPIO

La mejor manera de extender la vida útil del equipo es comenzar limpio y seguir las prácticas adecuadas de almacenamiento y manejo de lubricantes

TOMEMOS UN SISTEMA HIDRÁULICO TÍPICO DE UNA EXCAVADORA...

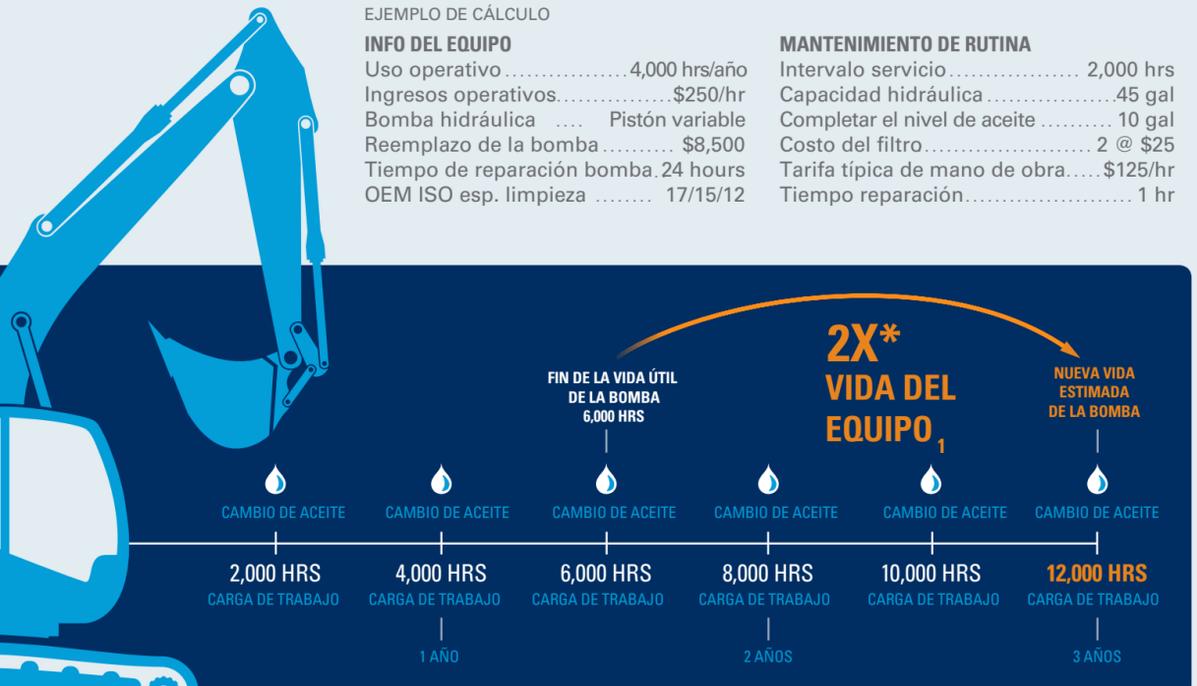
EJEMPLO DE CÁLCULO

INFO DEL EQUIPO

Uso operativo	4,000 hrs/año
Ingresos operativos	\$250/hr
Bomba hidráulica	Pistón variable
Reemplazo de la bomba	\$8,500
Tiempo de reparación bomba	24 hours
OEM ISO esp. limpieza	17/15/12

MANTENIMIENTO DE RUTINA

Intervalo servicio	2,000 hrs
Capacidad hidráulica	45 gal
Completar el nivel de aceite	10 gal
Costo del filtro	2 @ \$25
Tarifa típica de mano de obra	\$125/hr
Tiempo reparación	1 hr



* Los ahorros reales varían según el tipo de equipo, la condición del equipo y la condición previa, y la capacidad de mantener limpio el fluido.

LUBRICANTE TÍPICO

Código de limpieza ISO	20/18/15
Costo Lubricante	\$9.00 gal
Vida de la bomba	6,000 hrs

COSTOS MANTENIMIENTO 3-AÑOS

Costo Lubricante	\$2,970
Reemplazo filtro	\$300
Mano de obra reparación	\$750
Pérdida ingresos	\$1,500
Total	= \$5,520

COSTOS REPARACIÓN 3-AÑOS

Bombas hidráulicas (2)	\$17,000
Mano de obra reparación	48 hrs = \$6,000
Pérdida ingresos	48 hrs = \$12,000
Total	= \$35,000

LUBRICANTE LIMPIO CERTIFICADO

Código limpieza ISO	17/15/12
Costo Lubricante	\$12.62 gal**
Vida de la bomba	12,000 hrs

COSTOS MANTENIMIENTO 3-AÑOS

Costo Lubricante	\$4,164
Reemplazo filtro	\$300
Mano de obra reparación	\$750
Pérdida ingresos	\$1,500
Total	= \$6,714

COSTOS REPARACIÓN 3-AÑOS

Bombas hidráulicas (1)	\$8,500
Mano de obra reparación	24 hrs = \$3,000
Pérdida ingresos	24 hrs = \$6,000
Total	= \$17,500

**Precio estimado

INVERTIR \$1,194 MÁS EN COSTO DEL LUBRICANTE PARA AHORROS ESTIMADOS DE \$16,306 ROI = +1300%

CONOZCA CUÁNTO LE ESTA COSTANDO A SU NEGOCIO LA CONTAMINACIÓN POR PARTÍCULAS EN <http://latinamerica.chevronlubricants.com/>

NO ESTÁ LIMPIO HASTA QUE ES UN PRODUCTO:



1. NORIA Corporation.
2. STLE/NRCC