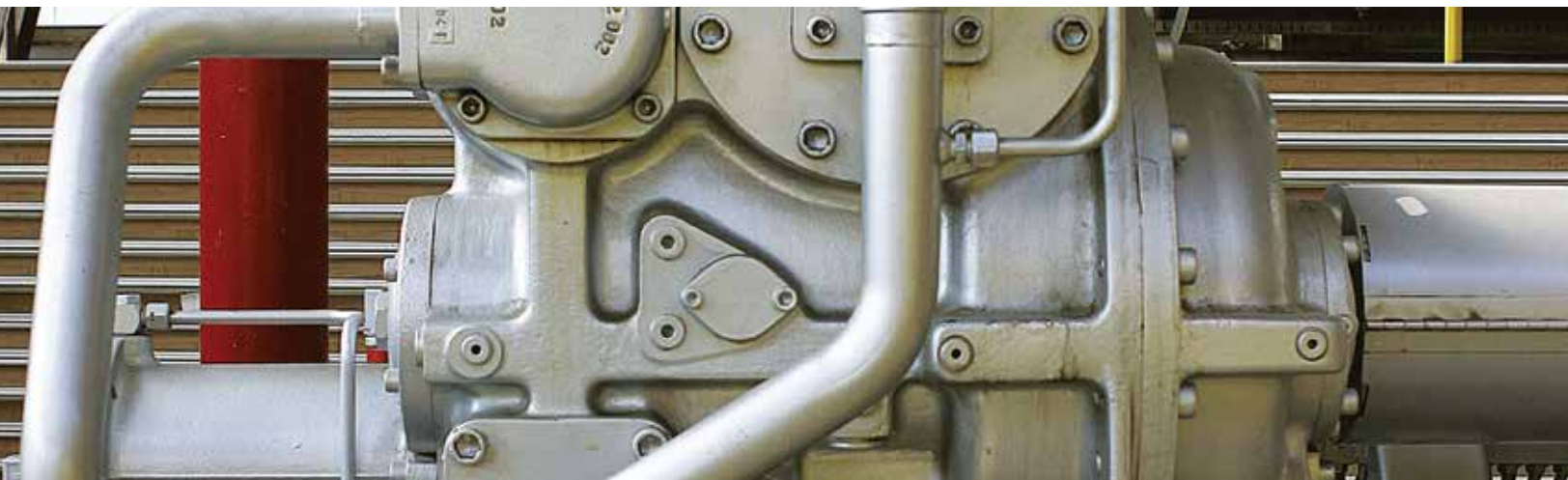


ACEITES SINTÉTICOS PARA COMPRESORES

CETUS[®] HiPerSYN[®]



Un aceite sintético para compresores recomendado para compresores de aire compresores portátiles y estacionarios de tipo rotatorio, de paletas y de tornillo.



Tome ventaja de las últimas tecnologías

Con Cetus HiPerSYN, saque provecho del desempeño de un aceite sintético sin el precio típico de un aceite PAO.

Alta estabilidad ante la oxidación que además de brindar una larga vida útil al lubricante, además le proporciona una larga vida útil a la maquinaria. La estabilidad ante la oxidación de Cetus HiPerSYN produce una baja tendencia a formar carbón, minimizando la formación de lodos y depósitos, lo cual mejora la eficiencia del compresor y, potencialmente, alarga la vida útil del mismo.

La combinación única de un aceite base sintético Grupo III y un paquete balanceado de aditivos ofrece las ventajas de:

Excelente estabilidad térmica y ante la oxidación

Alto índice de viscosidad (VI)

Alto punto de inflamación

Bajo punto de fluidez

Protección antidesgaste

Excelente estabilidad hidrolítica

Baja tendencia a formar lodos

Compatibilidad con la mayoría de los aceites minerales, sintéticos PAO y ésteres

Posibilidad de prolongar los períodos entre cambios de aceite para maximizar el tiempo de operación y reducir los costos de mantenimiento. Estabilidad ante la oxidación y baja volatilidad son conceptos que se refieren a que menor cantidad de aceite del compresor va a ir a parar aguas abajo y por lo tanto, se requerirá agregar menos aceite.

Excelente resultado en pruebas de estabilidad ante oxidación, de DESGASTE DE CUATRO BOLAS y de EXPANSIÓN DE SELLOS DE CAUCHO, cuando se probó contra aceites sintéticos PAO y aceites R&O de los grupos I y II.

Aprueba los criterios de toxicidad acuática aguda adoptados por la Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos.

Un producto de la empresa **Chevron**



Cetus® HiPerSYN® significa confiabilidad a nivel mundial

El aceite para
compresores que
promueve
intervalos más
largos entre
cambios de aceite,
una prolongada
vida útil
de los equipos,
disminución
del tiempo de
inactividad y
ahorros en el
presupuesto de
mantenimiento.

Siempre confirme que el producto seleccionado sea compatible con la recomendación del fabricante del equipo original para las condiciones de operación del equipo y las prácticas de mantenimiento del cliente.

En la medida que la industria se expande rápidamente en todo el mundo, aumenta la necesidad de mantener los equipos funcionando de manera confiable.

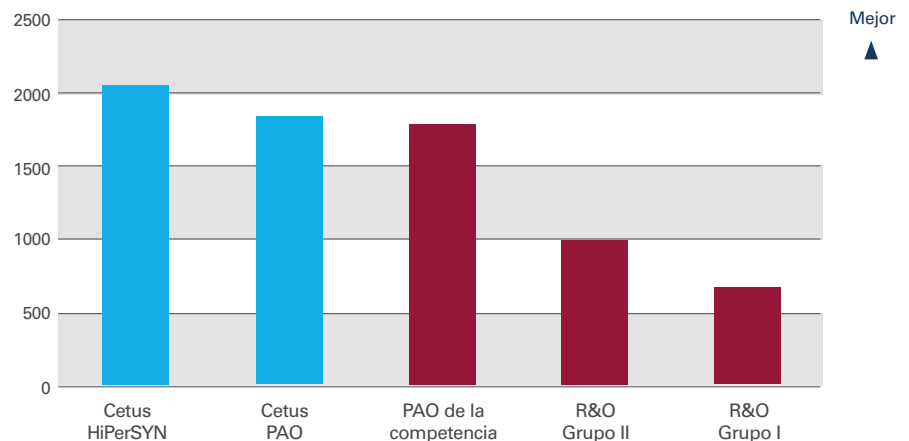
La posibilidad de contar con una marca de aceites industriales para sus necesidades de lubricación puede tener un efecto directo en su cuenta de resultados a través de una mayor producción y un ahorro en los costos.

Es por ello que existe Chevron Cetus HiPerSYN – un estándar en confiabilidad. Es el aceite sintético para compresores en el que usted puede confiar por su constancia y desempeño excepcionales.

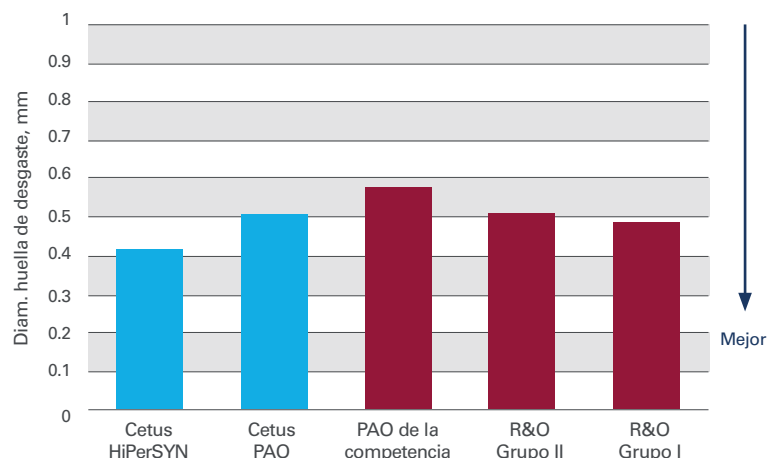
Los lubricantes Cetus HiPerSYN están diseñados específicamente para satisfacer los exigentes requisitos de instalaciones, grandes y pequeñas, de producción de hoy en día. Los aceites Cetus HiPerSYN generalmente están diseñados para aplicaciones con rangos de temperatura de funcionamiento más amplios en comparación con muchos otros aceites. Además, los productos de mayor grado de viscosidad son especialmente eficaces en aplicaciones de altas temperaturas, tales como cojinetes y engranajes industriales que requieren aceites sintéticos para engranajes de tipo R&O, es decir que inhiben la oxidación y la herrumbre. Los aceites Cetus HiPerSYN brindan una estabilidad térmica y ante la oxidación que permiten su uso en sopladores de hollín. Por lo que se recomienda su uso en los mecanismos de las máquinas vibratoras DIESTER.

Los beneficios principales que tendrá con Cetus HiPerSYN son que extenderá la vida útil de sus equipos y los bajos costos en mantenimiento y el tiempo de inactividad por reparaciones no previstas – elementos claves para mantener la competitividad en la economía global hoy día.

Prueba RPVOT – ASTM D2272 La prueba rápida de oxidación en un recipiente a presión giratorio es una prueba rápida que se utiliza para determinar la estabilidad ante la oxidación, oxígeno y cobre, de un aceite en la presencia de agua a 150 °C. Los resultados se indican en minutos.

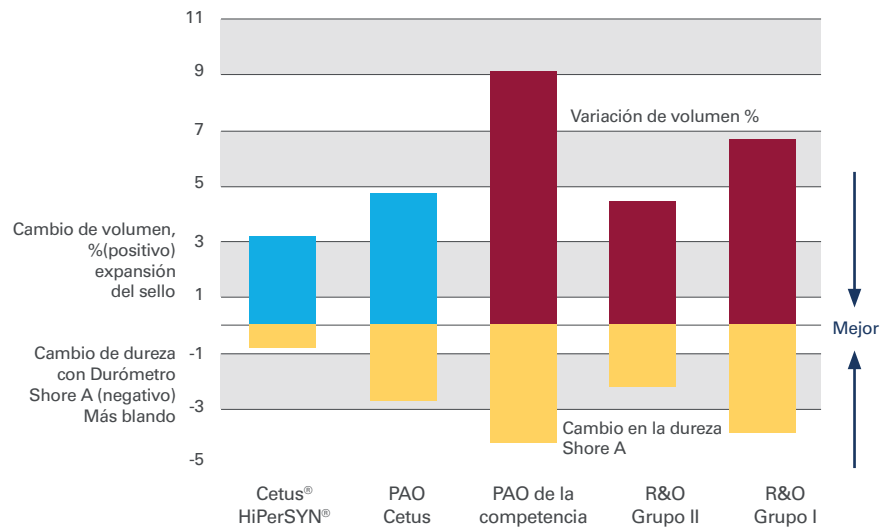


Prueba de desgaste de cuatro bolas-ASTM D4172 Determina el desempeño preventivo del desgaste del aceite para compresores, mediante la medición de la huella de desgaste en una prueba, deslizante, de cuatro bolas de acero sobre acero, bajo una carga de 40 kg a 1200 rpm, a 75°C durante 1 hora.





Pruebas de expansión de sellos de caucho ASTM D471 La prueba de compatibilidad de elastómeros determina los efectos de un lubricante sobre un elastómero en la presencia de calor. Se indican el cambio de dureza y el cambio porcentual en volumen. Se utiliza Buna N nitrilo (NBR) (168 horas, 100°C).



Baja tendencia a formar lodos El lodo captado con un filtro de papel de 0.45 micrones tras llevar a cabo la prueba TOST de 1,000 horas fue calentado con agua y un catalizador de cobre-hierro a 95 °C, con un flujo de oxígeno (3 l/hora) durante 1,000 horas.

Resistencia de Cetus HiPerSYN a la formación de lodos



Cetus HiPerSYN (11mg) Imagen



Aceite A (100.6 mg)



Aceite B (362.9 mg)



Aceite C (40 mg)

Lodo captado con filtro de papel de 0.45 micrones

Resultados de otras pruebas realizadas a Cetus HiPerSYN

Pruebas de especificaciones	Método de prueba	Resultado típico
Emulsión at 54 °C, ml-ml-ml (min.)	D1401	41-39-0 (10)
Prueba de herrumbre	D665B	Pasa
Corrosión del cobre	D130	1B
Liberación de aire a 50 °C, MIN	D3427	1.56
Tendencia a formar/estabilidad de la espuma, Secuencia I, ml/ml	D892	10/0

Aplicaciones

- Compresores de aire (de paletas, de tornillo)
- Componentes industriales que requieren un aceite sintético circulante que inhiba la presencia de oxidación y herrumbre (R&O)
- Los mecanismos lubricados con aceite en máquinas vibratoras Deister

Un nombre en el que puede confiar en todas partes

Chevron, empresa líder en la industria petrolera durante más de 125 años, ha diseñado los lubricantes de engranajes Cetus HiPerSYN para una amplia variedad de aplicaciones industriales y manufactureras en todo el mundo.

Siempre confirme que el producto seleccionado sea compatible con la recomendación del fabricante del equipo original para las condiciones de operación del equipo y las prácticas de mantenimiento del cliente.



Para mayor información:
<http://latinamerica.chevronlubricants.com>

USA: © 2020 Chevron Products Company a Division of Chevron U.S.A. Inc.
México: © 2020 Productos Chevron México, S. de R.L. de C.V.
El Salvador: © 2020 Chevron Lubricant Oils, S.A. Colombia: © 2020 Chevron Petroleum Company.
Todos los derechos reservados. Todas las marcas son propiedad de Chevron Intellectual Property LLC.