



1000 THF

Fluido Hidráulico de alta calidad para Tractores

Chevron 1000 THF

Especificaciones

Chevron 1000 THF es un fluido hidráulico premium de alta calidad, multifuncional, especialmente formulado para su uso en las transmisiones, mandos finales, frenos húmedos y sistemas hidráulicos de tractores y otros equipos que emplean un depósito común de fluidos.



Está formulado con aceites básicos altamente refinados, aditivos de vanguardia que mejoran el índice de viscosidad, inhibidores de la oxidación, agentes anti-espuma, anti-desgaste, los cuales crean una película resistente contra la corrosión y un depresor del punto de escurrimiento.

Chevron 1000 THF está recomendado para su uso en sistemas de engranajes no hipoides GL-4 y en aplicaciones lubricantes que exigen las siguientes especificaciones OEM:

- AGCO — fluido de poder mejorado 821XL
- Case Corporation — JIC-143, JIC-145, MS 1206, MS 1207, MS 1209, MS 1210 (TCH)
- Case New Holland — MAT 3525, MAT 3505
- Caterpillar TO-2
- Ford New Holland — ESN-M2C134-D, FNHA 2, C 201
- International Harvester B6
- John Deere — J20C
- Kubota UDT
- Massey Ferguson — M1135, M1141, M1143, M1145
- Minneapolis-Moline — Q-1766, Q-1722, Q-1766B
- Oliver — Q-1705
- Renk Dromat — 874A y 874B
- Volvo WB 101
- White Farm Equipment — Q-1826
- ZF — TE-ML 03E, TE-ML 05F, TE-ML 17E, TE-ML 21F

Chevron 1000 THF

Beneficios & Rendimiento

Bajos costos de operación

Chevron 1000 THF cumple o excede los requerimientos de la mayoría de los OEM's en cuanto a rendimiento, ayuda a eficientar los servicios de mantenimiento y reduce los costos de operación.

Una operación más suave, rápida y eficiente que ayuda a extender la vida útil de los equipos

Gracias sus aditivos especiales, protege las superficies metálicas, incluso bajo severas condiciones de operación, minimiza el rechinido (castaño) y el desgaste excesivo de los frenos y de la transmisión, con lo que se puede extender la vida útil de los motores.

Lubricación simplificada

Un fluido que puede ser utilizado en diferentes sistemas hidráulicos de tractores, con lo cual se evita el uso de múltiples productos, pudiendo así reducir sus inventarios. Chevron 1000 THF es una excelente opción en sistemas hidráulicos que requieren de un fluido hidráulico anti-desgaste con este rango de viscosidad.

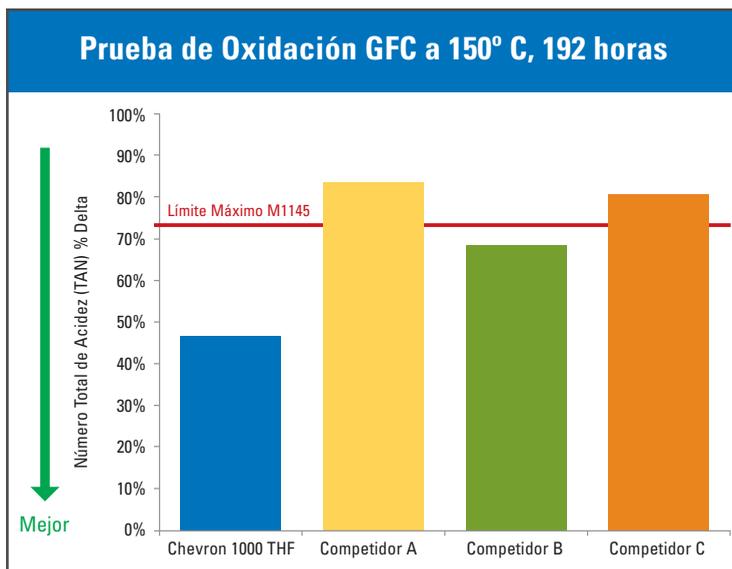
Minimiza las preocupaciones por el tiempo de almacenamiento

Brinda una protección superior contra la oxidación y la corrosión a las partes críticas de los motores, sobre todo cuando operan en condiciones ambientales de gran humedad y en los periodos estacionales donde los tractores no trabajan.

Mínimos tiempos de inactividad

Gracias a su excelente compatibilidad con los sellos, juntas y empaques, ayuda a reducir las fugas.

Presentó un mejor rendimiento y un mejor control de la oxidación frente a productos similares de la competencia.



Además de su gran control de la oxidación, Chevron 1000 THF superó la prueba de Bomba Vane de alta presión, ASTM D2882, con menos de 15 mg de pérdida de peso en el acero.

“Para tener plena confianza en nuestra maquinaria agrícola es fundamental brindar una protección completa a la transmisión hidráulica y a los diferenciales”.

Mike Matuska
Supervisor de la empresa
Granjas Familiares Zuckerman.



Chevron 1000 THF brinda una excelente protección a equipos agrícolas en condiciones reales

Marchini Ag confía en el rendimiento de Chevron 1000 THF para proteger el sistema hidráulico de sus tractores.

La familia Marchini tiene profundas raíces en el corazón agrícola del Valle Central en California. Desde que Florindo Marchini llegó a este país hace más de un siglo, proveniente de Lucca, Italia; la familia ha crecido de la siembra y cosecha de tomates, almendras e incluso a ellos se debe la introducción del radicchio (una especie de lechuga color rojo intenso) a los tazones de ensaladas en Estados Unidos. Ellos siempre han confiado en la protección que le brinda a sus equipos agrícolas la familia de productos Delo® y Chevron 1000 THF.

Chevron 1000 THF ofrece una gran protección contra el desgaste en una amplia gama de temperaturas, ayuda a reducir las fugas, gracias a su excelente compatibilidad con los sellos, juntas y empaques. Todo lo anterior sin perder su grado de viscosidad.

Para demostrar esto, Chevron y Marchini Ag inspeccionaron el sistema hidráulico de uno de los tractores de la empresa y comprobaron que, aún después de más de 10,000 horas de funcionamiento, las piezas claves de la bomba se encontraban en perfectas condiciones.



Los engranajes de la bomba hidráulica y la carcasa se observaron en muy buena condiciones, no presentaban ningún tipo de desgaste, ni residuos de laca o picaduras, incluso después de 10,000 horas de funcionamiento.



“Por más de 50 años nos hemos dedicado a la agricultura aquí en el Valle Central, y siempre hemos utilizado Chevron 1000 THF en nuestros equipos. Hemos comprobado personalmente la gran protección que le ofrece a la transmisión y también ha ayudado a extender la vida útil de la bomba hidráulica. En pocas palabras, hace más confiable la operación y la durabilidad de nuestros tractores, haciendo más rentable nuestra empresa”.

Richard Marchini
Presidente
Marchini Ag



Un producto de la empresa **Chevron**

USA: © 2016 Chevron Products Company a Division of Chevron U.S.A. Inc. México: © 2016 Productos Chevron México, S. de R.L. de C.V. El Salvador: © 2016 Chevron Lubricant Oils, S.A. Colombia: © 2016 Chevron Petroleum Company. Todos los derechos reservados. Todas las marcas son propiedad de Chevron Intellectual Property LLC.